

Chromat analysator Liquiline System CA80CR

Colorimetrisches System zur Überwachung von industriellem Abwasser und Optimierung der Prozesssteuerung



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.at.endress.com/CA80CR

Vorteile:

- Standardisierte, colorimetrische Diphenylcarbazid-Methode garantiert die Einhaltung der wasserrechtlichen Regelungen.
- Geringe Betriebskosten dank automatischer Kalibrierung und niedrigem Reagenzienverbrauch.
- Einfache, werkzeugfreie Wartung.
- Erweiterte Diagnose per Fernzugriff für mehr Prozesssicherheit.
- Rasche Inbetriebnahme und Plug & Play dank Memosens-Technologie und benutzerfreundlicher Bedienung.
- Schnelle Funktionserweiterung - sogar zu einer kompletten Messstation - einfach durch Hinzufügen von Modulen und Anschließen von Memosens-Sensoren. Reduziert den Installationsaufwand.

Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** 0.03 ... 2.5 mg/l Cr(VI) 0.2 ... 5.0 mg/l Cr(VI) 0.2 ... 5.0 mg/l bis 10 ... 250 mg/l Cr(VI) (mit Verdünnungsfunktion)
- **Prozesstemperatur** 4 ... 40 °C (39 ... 104 °F)
- **Prozessdruck** Atmosphärischer Druck, <0.2 bar absolut

Anwendungsgebiet: Liquiline System CA80CR bietet präzise Online-Messung für eine optimierte Chromatentfernung im industriellen Abwasser. Es unterstützt Sie dabei, Ihre Galvanik- und Gerbereiprozesse umweltverträglich zu gestalten. Wie alle Liquiline System Analysatoren ermöglicht es Plug & Play von bis zu 4 Memosens-Sensoren. Dies minimiert den Installationsaufwand. Automatische Reinigung und

Kalibrierung und die erweiterte Diagnose per Fernzugriff garantieren kontinuierliche Prozesssicherheit.

Funktionen und Spezifikationen

Analysatoren

Messprinzip

Kolorimetrisch

Merkmal

Colorimetrischer Analysator für Chromat (Cr(VI))

Größe

Gehäuse:

793 x 530 x 417 mm

31.22 x 20.87 x 16.42 Zoll

Standgehäuse:

1693 x 530 x 417 mm

66.65 x 20.87 x 16.42 Zoll

Design

Offenes Design, Schrank und Standgehäuse

High-Performance Kunststoff ASA-PC, optional mit Edelstahl ummantelt

Prozesstemperatur

4 ... 40 °C (39 ... 104 °F)

Umgebungstemperatur

5 ... 40 °C (41 ... 104 °F)

Outdoor-Ausführung: - 20 ... 40 °C (-4 ... 104 °F)

Prozessdruck

Atmosphärischer Druck, <0.2 bar absolut

Probenflussrate

Min. 5 ml/min (0.17 fl.oz/min)

Analysatoren

Konsistenz der Probe

Gehalt an suspendierten Feststoffen

Trübung <50 NTU, wässrig, homogenisiert

Besonderheiten

Einfacher Ausbau zur Messstation mit bis zu 4 digitalen Memosens Sensoren

Automatische Kalibrierung und Reinigung

Frei einstellbare Reinigungs- und Kalibrierintervalle

Optionales Kühlmodul für hohe Reagenzienstandzeiten

Zweikanalgerät erhältlich

Digitale Kommunikation für Remote-Zugriff

Anwendung

Trinkwasserüberwachung

Überwachung des Einleitgrenzwertes für industrielle Abwässer

Hilfsenergie

100 ... 120 VAC / 200 ... 240 VAC \pm 10%

24 VDC \pm 10%

50 \pm 1 or 60 \pm 1,2 Hz

Ausgang

2x 0/4 ... 20 mA

Modbus RS485/TCP (optional)

Ethernet (optional)

Alarmrelay

Eingang

1 oder 2 Messkanäle

1 ... 4 digitale Eingänge für Sensoren mit Memosens Protokoll (optional)

Messbereich

0.03 ... 2.5 mg/l Cr(VI)

0.2 ... 5.0 mg/l Cr(VI)

0.2 ... 5.0 mg/l bis 10 ... 250 mg/l Cr(VI) (mit Verdünnungsfunktion)

Analysatoren

Verbrauchsmaterialien

Reagenzien, Standardlösungen CY80CR und Reiniger CY800 sind für den Betrieb der Messstelle erforderlich

Für die regelmäßige Wartung ist das Wartungskit CAV800 verfügbar

Weitere Informationen www.at.endress.com/CA80CR