

CSB-Analysator Liquiline System CA80COD

Analysator für chemischen Sauerstoffbedarf in der Umweltüberwachung und industriellen und kommunalen Abwässern



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.at.endress.com/CA80COD

Vorteile:

- Etablierte Dichromat-Methode für direkte Vergleichbarkeit mit Labormessungen.
- Auf Industrieranforderungen zugeschnitten: Der CSB-Analysator eignet sich perfekt für die Umweltüberwachung und Messungen im industriellen und kommunalen Abwasser.
- Schnelle und einfache Prozessintegration: Direkte Installation der selbstansaugenden Ausführung oder Bypass-Installation mit y-Abscheider.
- Höchstmaß an Sicherheit: Software-gesteuerte Sicherheitsabdeckung für den Reaktor und alle beheizten Komponenten.
- Zuverlässige Probenzuführung kombiniert mit Präzisionsdosierung: Schlauchpumpen sorgen für sicheren Transport der partikelhaltigen Proben. Lichtschranken ermöglichen genaue, reproduzierbare Dosierung.
- Schneller Ausbau zu einer kompletten Messstation - einfach durch Hinzufügen von Modulen und Anschließen von Memosens-Sensoren.

Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** 10 ... 5000 mg/l O₂ COD 40 ... 20000 mg/l O₂ COD
- **Prozesstemperatur** 4 ... 40 °C (39 ... 104 °F)
- **Prozessdruck** Luftdruck

Anwendungsgebiet: Liquiline System CA80COD ermöglicht die kontinuierliche Online-Messung des chemischen Sauerstoffbedarfs (CSB). Er unterstützt die Überwachung der Reinigungsleistung von Kläranlagen und die lastabhängige Gebührenberechnung von industriellen Einleitern. Seine automatische Kalibrierung und Reinigung

reduzieren die Betriebskosten, während die erweiterte Diagnose über Fernzugriff Ihnen beim Erstellen der geforderten Dokumentation für die Behörden hilft. Darüber hinaus sorgen die software-gesteuerten Sicherheitsfunktionen des CSB-Analysators für höchste Betriebssicherheit.

Funktionen und Spezifikationen

Analysatoren

Messprinzip

Kolorimetrisch

Merkmal

Analysator zur Bestimmung des Chemischen Sauerstoffbedarfs (CSB)

Größe

Gehäuse (offener Aufbau):

793 x 530 x 417 mm

31.22 x 20.87 x 16.42 in

Gehäuse (geschlossener Aufbau):

793 x 530 x 463 mm

31.22 x 20.87 x 18.23 in

Mit Standgehäuse:

1723 x 530 x 463 mm

67.83 x 20.87 x 18.23 in

Design

Offenes Design, Schrank und Standgehäuse

High-Performance Kunststoff ASA-PC, optional mit Edelstahl ummantelt

Analysatoren

Prozesstemperatur

4 ... 40 °C (39 ... 104 °F)

Umgebungstemperatur

5 ... 40 °C (41 ... 104 °F)

Outdoor-Ausführung: - 20 ... 40 °C (-4 ... 104 °F)

Prozessdruck

Luftdruck

Probenflussrate

min. 30 ml/min

Konsistenz der Probe

Wässrig, homogene Probe

Besonderheiten

Einfacher Ausbau zur Messstation mit bis zu vier Memosens-Sensoren

Automatische Kalibrierung und Reinigung

Frei konfigurierbare Mess-, Reinigungs- und Kalibrierintervalle

Optionales Kühlmodul für verlängerte Reagenzienhaltbarkeit

2-Kanal Version optional

Frei umschaltbare Messbereiche

Funktionalität flexibel und modular erweiterbar

Digitale Kommunikation ermöglicht den Remote Zugriff

Anwendung

Überwachung des Kläranlagenauslaufs zur Dokumentation

Überwachung des Kläranlagenzulaufs

Überwachung industrieller Abwässer

Kontrolle industrieller Wasseraufbereitungen

Hilfsenergie

100 ... 120 VAC / 200 ... 240 VAC ± 10%

50 ± 1 oder 60 ± 1,2 Hz

Analysatoren

Ausgang / Kommunikation

2x 0/4 ... 20 mA
Modbus RS485/TCP (optional)
Webserver (optional)
EtherNet/IP
PROFIBUS DP
Alarmrelay

Eingang

1 Messkanal
1 ... 4 digitale Sensoreingänge für Sensoren mit Memosens-Protokoll (optional)

Messbereich

10 ... 5000 mg/l O₂ COD
40 ... 20000 mg/l O₂ COD

Verbrauchsmaterialien

Reagenzien und Standardlösungen CY80COD sowie Reiniger CY800 sind für den Betrieb notwendig
Eine regelmäßige Wartung erfolgt mit den Teilen des Wartungskit CAV800

Weitere Informationen www.at.endress.com/CA80COD