

Preparación de muestras Liquiline System CAT810

Filtro de retrodescarga autolimpiante para obtener muestras de tuberías y salidas presurizadas



Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/CAT810

Ventajas:

- Intervalos de mantenimiento largos debido a la función de enjuagado automático
- Se ahorran costes mediante el mantenimiento sin herramientas y una fácil sustitución de elementos filtrantes
- Control mediante el analizador Liquiline System, que resulta fácil de utilizar, para la perfecta sincronización del punto de medición o el funcionamiento controlado mediante temporizador
- Varias opciones de montaje para un ajuste óptimo a la aplicación
- Tiempo de respuesta corto de los equipos de medición aguas abajo gracias a un volumen muerto bajo

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** 4 a 40 °C (39 a 104 °F)
- **Presión de proceso** 1.5 a 4.0 bar (21.76 a 58.01 psi) para limpieza automática opcional: 2.0 a 5.0 bar (29,0 a 72.5 psi); pero por lo menos 0.5 bar (7.3 psi) > presión de proceso

Ámbito de aplicación: Liquiline System CAT810 proporciona un filtrado para la monitorización continua en línea de aguas residuales municipales e industriales, y de procesos industriales. Su filtro transversal de autolimpieza evita bloqueos en el filtro y aumenta así la seguridad de su proceso. Gracias a un volumen muerto mínimo, refleja rápidamente los cambios de su proceso y reduce el tiempo de respuesta de sus equipos de medición aguas abajo.

Características y especificaciones

Analizador**Measuring principle**Colorimétrico

Característica

Sistema automático de preparación de muestras para suministrar a los dispositivos de medición de proceso muestras filtradas provenientes de tuberías presurizadas

Tamaño

Versión de paneles

870 x 372 x 343 mm

34.25 x 14.65 x 13.50 in

Preparado para carcasa de pedestal CA80

828 x 327 x 327 mm

32.6 x 12.87 x 12.87 in

Versión básica

811 x 334 x 131 mm

31.93 x 13.15 x 5.16 in

Diseño

Sistema de filtro de retrolavado con varias opciones de montaje:

Versión de panel

Preparado para carcasa de CA80

Versión básica - unidad de filtro

Temperatura del proceso

4 a 40 °C (39 a 104 °F)

Analizador

Temperatura ambiente

4 a 40 °C (39 a 104 °F)

Presión de proceso

1.5 a 4.0 bar (21.76 a 58.01 psi)

para limpieza automática opcional:

2.0 a 5.0 bar (29,0 a 72.5 psi); pero por lo menos 0.5 bar (7.3 psi) > presión de proceso

Especiales

Descarga (retrolavado) opcional con aire o agua presurizados

Control y parametrización vía el Sistema Liquiline CA80

Versión autónoma disponible con control de tiempo

Aplicación

Muestreo de tuberías presurizadas

Clarificación preliminar y secundaria de plantas de tratamiento de aguas residuales municipales e industriales

Muestreo de medios acuosos de procesos industriales

Fuente de alimentación

100 to 120/200 to 240 V AC \pm 10%, 50/60 Hz

Más información www.ar.endress.com/CAT810