

SS500E



Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/SS500E

Ventajas:

- Accurate, real-time measurements
- Virtually maintenance-free, reliable in harsh environments
- Fast and accurate with no wet-up or dry-down delays
- No contamination or drift due to vapor impurities such as glycol, methanol, amines, hydrogen sulfide, or mercaptans
- Analog and serial outputs for remote monitoring with heated and unheated stainless steel sample conditioning enclosures with NEMA 4X system rating
- Low cost of ownership with no consumables
- CSA certified, Class 1, Division 2

Resumen de especificaciones

- **Variables medidas** Concentración Punto de condensación Presión en la celda Temperatura en la celda
- **Homologaciones para zonas con peligro de explosión** CSA clase I, división 2 CSA clase I, zona 2

Ámbito de aplicación: The SS500e single channel H₂O analyzer is extremely reliable and tailored to the needs of the natural gas industry. The sensor measures gas using patented tunable diode laser absorption spectroscopy (TDLAS) technology to determine the concentration of the gas without coming into physical contact with the stream.

Características y especificaciones

H2O

Measuring principle

TDLAS

H2O

Título del producto

Un analizador de gas económico para humedad (H2O) en la industria del gas natural. El sensor mide el gas mediante espectroscopia de absorción láser por diodo sintonizable (TDLAS) para determinar la concentración del gas sin entrar en contacto físico con el flujo. Incluye una caja climatizada para el sistema de acondicionamiento de muestras. Existe la opción de un sistema de acondicionamiento de muestra simple para reducir la complejidad del analizador.

Canales

1

Analito y rangos de medición

H2O (humedad): de 5-422 a 5-2.110 ppmv

Variables medidas

Concentración

Punto de condensación

Presión en la celda

Temperatura en la celda

Rango de temperaturas ambiente

de -20 a 50 °C (de -4 a 122 °F)

Opcional: de -10 a 60 °C (de 14 a 140 °F)

Rango de presiones de trabajo

Presión en la entrada: 140-350 kPa (20-50 psig)

Celda de muestras: 700-1.400 mbara o 700-1700 mbara (opcional)

Analizador de materiales en contacto con el producto

Acero inoxidable 316L

Juntas tóricas de FKM

Vidrio

H2O

Fuente de alimentación

100-240 V CA, 50-60 Hz

0

18-24 V CC; opcional

1 A máx. a 120 V CA, 1,6 A a 24 V CC (no climatizado)

2 A máx. a 120 V CA (climatizado)

Comunicación

Salida analógica: Dos de 4-20 mA aisladas, 1.200 Ω a 24 V CC de carga máx.

En serie: RS232C: estándar, RS485 y Ethernet; opcional

Protocolo: Modbus Gould RTU o Daniel RTU o ASCII

Salidas digitales: 2, Fallo general y Alarma de concentración/asignable

Material de la caja

Electrónica: Acero inoxidable 304 o 316L

Caja del sistema de muestras: Acero inoxidable 304 o 316L

Homologaciones para zonas con peligro de explosión

CSA clase I, división 2

CSA clase I, zona 2

Grado de protección

Tipo 4X

Más información www.ar.endress.com/SS500E