

SS500 moisture analyzer

Extremely reliable and tailored to the needs of the natural gas industry



Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/SS500

Ventajas:

- Economical real-time moisture measurements
- Virtually maintenance-free
- Reliable in harsh environments
- Fast and accurate with no wet-up or dry-down delays
- No contamination or drift due to vapor impurities such as glycol, methanol, amines, hydrogen sulfide, or mercaptans
- NIST-traceable calibration with analog and serial outputs for remote monitoring
- CSA certified for CSA Class 1, Division 2 or Class 1, Division 1

Resumen de especificaciones

- **Variables medidas** Concentración Punto de condensación Presión en la celda Temperatura en la celda
- **Homologaciones para zonas con peligro de explosión** CSA clase I, división 1 CSA clase I, división 2 CSA clase I, zona 2

Ámbito de aplicación: Using patented tunable diode laser spectroscopy (TDLAS) technology, the SS500 analyzer is an economical choice for measuring H₂O concentration in natural gas without coming into physical contact with the stream. The result is a sensor that does not suffer from contamination or drift due to vapor impurities such as glycol, methanol, or amines.

Características y especificaciones

H2O

Measuring principle

TDLAS

H2O

Título del producto

Un analizador de gas económico para humedad (H2O) en la industria del gas natural. El sensor mide el gas mediante espectroscopia de absorción láser por diodo sintonizable (TDLAS) para determinar la concentración del gas sin entrar en contacto físico con el flujo. Existe la opción de acondicionamiento de muestra simplificado para reducir la complejidad del sistema del analizador.

Canales

1

Analito y rangos de medición

H2O (humedad): de 5-422 a 5-2.110 ppmv

Variables medidas

Concentración

Punto de condensación

Presión en la celda

Temperatura en la celda

Rango de temperaturas ambiente

de -20 a 50 °C (de -4 a 122 °F)

Rango de presiones de trabajo

Presión en la entrada: 140-350 kPa (20-50 psig)

Celda de muestras: 700-1.400 mbara

Analizador de materiales en contacto con el producto

Acero inoxidable 316L

Juntas tóricas de FKM

Vidrio

Fuente de alimentación

100-240 V CA, 50-60 Hz

O

9-16 V CC o 18-32 V CC; opcional

1 A máximo a 120 V CA

1,6 A a 24 V CC, 3,2 A a 12 V CC

H2O

Comunicación

Salida analógica: 1 o 2 de 4-20 mA aisladas, 1.200 Ω a 24 V CC de carga máx.

En serie: RS232C

Protocolo: Modbus Gould RTU o Daniel RTU o ASCII

Alarmas: 2, Fallo general y Alarmas de concentración a través de Modbus y Salida(s) analógica(s)

Material de la caja

Electrónica: Acero inoxidable 304 (clase I, división 2)

Electrónica: Aluminio fundido (clase I, división 1)

Panel del sistema de muestras: aluminio anodizado

Homologaciones para zonas con peligro de explosión

CSA clase I, división 1

CSA clase I, división 2

CSA clase I, zona 2

Grado de protección

Tipo 3R (clase I, división 2)

Tipo 4 (clase I, división 1)

Más información www.ar.endress.com/SS500