

# Preparación de muestras Liquiline System CAT860

Sistema robusto de filtración in situ para obtener muestras en entradas de plantas de tratamiento de aguas residuales



Más información y precios actuales:

[www.ar.endress.com/CAT860](http://www.ar.endress.com/CAT860)

## Ventajas:

- Puesta en marcha rápida y "plug & play" gracias a la tecnología Memosens y al concepto operativo Liquiline de fácil utilización
- Rentable gracias al mantenimiento libre de herramientas y a un reemplazo fácil de los elementos filtrantes
- Función de diagnóstico avanzado con acceso remoto para una mayor seguridad de proceso
- Limpieza química adicional del filtro para intervalos de mantenimiento extendidos
- Varias opciones de montaje para un ajuste perfecto a la aplicación

## Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** 4 a 40 °C (39 a 104 °F)
- **Presión de proceso** Despresurizado

**Ámbito de aplicación:** Liquiline System CAT860 proporciona muestras claras, libres de bacterias directamente desde la entrada de plantas de tratamiento de aguas residuales municipales e industriales. El filtro de cerámica es apto incluso para aplicaciones con una carga elevada de grasa o fibras. La limpieza sencilla de la superficie especial de la membrana y el mantenimiento libre de herramientas permiten reducir sus costes de operación. La tecnología Memosens simplifica la puesta en marcha y proporciona apoyo en el mantenimiento predictivo. El equipo CAT860 y el versátil soporte Flexdip facilitan la adaptación a su proceso.

## Características y especificaciones

---

**Analizador****Measuring principle**

Colorimétrico

---

**Característica**

Sistema de preparación para muestras automático para dispositivos de medición en el proceso de suministro con muestras filtradas

---

**Tamaño**

793 × 530 × 463 mm

31,22 × 20,87 × 18,23 in

(alto × ancho × largo)

---

**Diseño**

Sistema de filtración por enjuague con varias opciones de montaje de filtros: flotador, cadena y tubería de inmersión

Compatibilidad plena con el soporte CYH112

---

**Temperatura del proceso**

4 a 40 °C (39 a 104 °F)

---

**Temperatura ambiente**

No calentado: 5 a 50 °C (41 a 122 °F)

Calentado: -20 a 50 °C (-4 a 122 °F)

---

**Presión de proceso**

Despresurizado

---

**Especiales**

Función de enjuague con solución de limpieza y aire a presión

Control y parametrización mediante Liquiline System CA80 con función de diagnóstico detallado

---

**Aplicación**

Muestreo del tanque de aireación y clarificación secundaria de plantas de tratamiento de aguas residuales municipales e industriales. Muestreo de medios acuosos de procesos industriales.

---

**Fuente de alimentación**

100 a 120/200 a 240 V AC 10%, 50/60 Hz

---

## Analizador

---

### Consumibles

Limpiador CY820 para filtro y mangueras

---

Más información [www.ar.endress.com/CAT860](http://www.ar.endress.com/CAT860)