

Sensor de absorción de luz UV OUSAF44

Sensor para la cuantificación de producto en la línea de producción



Ventajas:

- Monitorización de concentración de producto rápida y fiable para un mejor control de proceso y un control de calidad simplificado
- Valores de medición precisos totalmente consistentes con los resultados de laboratorio
- Opción del sistema EasyCAL patentada™ para una calibración online fácil y sin líquido, trazable ante NIST
- Sensor con un bajo mantenimiento, larga vida útil y un funcionamiento estable
- El excelente rendimiento del filtro proporciona la mayor linealidad
- Apto para ciclos de limpieza CIP (cleaning-in-place) y esterilización SIP (sterilization-in-place)
- Certificado para uso en zonas con peligro de explosión

Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/OUSAF44

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** 0 a 2,5 AU 0 a 50 OD (en función de la longitud del camino óptico)
- **Temperatura del proceso** 0 a 90 °C (32 a 194 °F) continua Máx. 130 °C (266 °F) durante 2 horas
- **Presión de proceso** Máx. 100 bar (1.450 psi) presión absoluta, según el material, el tamaño de la tubería y la conexión a proceso de la cámara de flujo

Ámbito de aplicación: El sensor UV OUSAF44 monitoriza los niveles de concentración de su producto en procesos con líquidos. El notable rendimiento de su filtro asegura la máxima linealidad y una consistencia completa con los resultados de laboratorio. Esto le ofrece información de proceso rápida y fiable e incrementa el rendimiento de su producto. Usted también se beneficia de EasyCAL™ – el sistema patentado para una

calibración online fácil y sin líquido, con trazabilidad ante NIST. OUSAF44 está certificado para zonas con peligro de explosión (ATEX, FM) y es apto para procesos higiénicos (CIP/SIP).

Características y especificaciones

Concentración

Measuring principle

Absorbancia UV

Aplicación

Medición de las concentraciones de proteínas, monitorización de la cromatografía, monitorización de la filtración, medición de la concentración de compuestos orgánicos, detección de aromas

Característica

Sensor para instalación en la tubería con cámara de paso separada OUA260

Rango de medición

0 a 2,5 AU

0 a 50 OD (en función de la longitud del camino óptico)

Material

Carcasa del sensor: acero inoxidable 316

Temperatura del proceso

0 a 90 °C (32 a 194 °F) continua

Máx. 130 °C (266 °F) durante 2 horas

Presión de proceso

Máx. 100 bar (1.450 psi) presión absoluta, según el material, el tamaño de la tubería y la conexión a proceso de la cámara de flujo

Certificación Ex

ATEX, FM

Protección contra ingreso

IP65 (NEMA4)

Concentración

Certificados adicionales

FDA

Más información www.ar.endress.com/OUSAF44