

Analizador de cromatos Liquiline System CA80CR

Sistema colorimétrico para la monitorización de aguas residuales industriales y la optimización del control de procesos



Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/CA80CR

Ventajas:

- El principio de medición colorimétrico estandarizado, método de la difenilcarbazida, asegura el cumplimiento de la normativa de descargas.
- Costes de funcionamiento reducidos mediante la calibración y limpieza automáticas y bajo consumo de reactivos.
- Mantenimiento sencillo: no se requieren herramientas.
- Función de diagnóstico avanzado con acceso remoto para una mayor seguridad de proceso.
- Puesta en marcha rápida y función "Plug&Play" gracias a la tecnología Memosens y un manejo intuitivo.
- Fácil actualización o añadido de funciones, incluso para una estación de medición completa, simplemente añadiendo módulos y conectando los sensores Memosens. Disminuye el trabajo de instalación.

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** 0,03 ... 2,5 mg/l Cr(VI) 0,2 ... 5,0 mg/l Cr(VI)
- **Temperatura del proceso** 4 ... 40 °C (41 ... 104 °F)
- **Presión de proceso** a presión atmosférica, < 0.2 bar absoluta

Ámbito de aplicación: El analizador Liquiline System CA80CR ofrece una medición en línea de precisión elevada para optimizar la eliminación de cromatos en aguas residuales industriales. El sistema le ayuda a tener procesos de galvanoplastia y de curtido que cumplan las normas medioambientales. Como todos los analizadores Liquiline System, el CA80CR ofrece conexiones de tipo "plug and play" para hasta cuatro sensores Memosens, lo que minimiza los esfuerzos de instalación. La

calibración y limpieza automáticas, junto con diagnósticos avanzados con acceso remoto, garantizan una seguridad de proceso uniforme.

Características y especificaciones

Analizador

Measuring principle

Colorimétrico

Característica

Analizador para Cromo (Cromo VI) en soluciones acuosas

Tamaño

Gabinete

793 x 530 x 417 mm

31.22 x 20.87 x 16.42 in

Gabinete del Stand

1693 x 530 x 417 mm

66.65 x 20.87 x 16.42 in

Diseño

Diseño abierto, gabinete y carcasa de pie

ASA-PC de plástico de alto desempeño, stand adicional de acero recubierto

Temperatura del proceso

4 ... 40 °C (41 ... 104 °F)

Temperatura ambiente

5 ... 40 °C (41 ... 104 °F)

Presión de proceso

a presión atmosférica, < 0.2 bar absoluta

Analizador**Clasificación de la sonda**

min. 5ml/min (0,17 fl.oz/min)

Consistencia de la sonda

Suspended solids content

Turbidity < 50 NTU, aqueous, homogenized

Especiales

Escalamiento fácil a estación de medición con hasta cuatro sensores digitales Memosens

Calibración y limpieza automática

Medición configurable por el usuario, intervalos de limpieza y calibración

Módulo de enfriamiento opcional para una vida de anaquel más larga del reactivo

Versión de 2-canales (opcional)

Rangos de medición definidos por el usuario

Diseño modular para una funcionalidad fácilmente extendible

Aplicación

Monitoreo del valor límite del Cromato en agua potable y aguas residuales.

Las aplicaciones comunes son el Monitoreo de aguas residuales industriales para curtidurías y la industria galvánica.

Suministro de energía

100 ... 120 VAC / 200 ... 240 VAC \pm 10%

24 VDC \pm 10%

50 \pm 1 o 60 \pm 1,2 Hz

Analizador**Salida**

2x 0/4 ... 20 mA

Modbus RS485/TCP (opcional)

Ethernet (opcional)

Relevador de la alarma

Entrada

1 o 2 canales de medición

1 ... 4 entradas de sensor digitales para sensores con protocolo Memosens (opcional)

Rango de medición

0,03 ... 2,5 mg/l Cr(VI)

0,2 ... 5,0 mg/l Cr(VI)

Consumibles

Para la operación son necesarios reactivos y soluciones estándar CY80AM así como limpiador CY800. Se lleva a cabo mantenimiento periódico con las parte del kit de mantenimiento CAV800.

Más información www.ar.endress.com/CA80CR