

Medición por radar guiado Time-of-Flight Levelflex FMP53

Para los requisitos higiénicos más elevados en las industrias alimentaria y de las ciencias de la vida



Ventajas:

- Medición fiable incluso con cambio de producto o condiciones de proceso cambiantes
- Concepto de gestión de datos HistoROM para una puesta en marcha, mantenimiento y diagnóstico sencillos
- La más alta fiabilidad gracias al nuevo análisis Multi-Echo Tracking
- Hardware y software desarrollados según IEC 61508 hasta SIL 3
- Heartbeat Technology para una operación de planta económica y segura durante el ciclo de vida completo
- Integración directa en sistemas de control o gestión de activos y concepto de operación intuitivo guiado por menú (en planta o mediante el sistema de control)
- La prueba más fácil del mundo para certificación SIL y WHG, para ahorrar tiempo y dinero

Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/FMP53

Resumen de especificaciones

- **Precisión** Sonda de varilla: +/-2 mm (0.08 in)
- **Temperatura del proceso** -20...+150 °C (-4...+302 °F)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**
Vacío...16bar (Vacío...232psi)
- **Máx. distancia de medición** Varilla: 6 m (20 pies) Mín. DK > 1.6
- **Principales partes húmedas** Sonda de varilla: 304, 304L, 316L, PEEK

Ámbito de aplicación: Levelflex FMP53 para la medición continua de nivel para aplicaciones de tipo higiénico en las industrias alimentaria y de las ciencias de la vida. FMP53 cumple con los requisitos higiénicos de

acuerdo con ASME BPE y USP clase VI. La única validación in situ sin necesidad de separar del proceso representa una ventaja en cuanto a ahorro en costes. El radar guiado FMP53 ofrece la máxima fiabilidad incluso en el caso de superficies en movimiento y con espuma, para productos cambiantes y en casos de llenado con cabezal pulverizador.

Características y especificaciones

Continuo / Líquidos

Measuring principle

Radar guiado

Característica / Aplicación

Dispositivo de primera calidad. Higiene

Sonda de varilla,

Cumple con ASME BPE + USP Clase VI, memoria de datos integrada, precalibrado de fábrica, para una medición confiable: en caso de que se mueva la superficie + espuma, para medios cambiantes, para llenado vía cabezal de aspersión/atomización.

Especialidades

Heartbeat Technology,

Puesta en marcha a través de Bluetooth®,

Aplicación SmartBlue de configuración y mantenimiento,

HistoROM,

Etiqueta (TAG) RFID para facilitar la identificación

Suministro / Comunicación

A 2 hilos (HART/PROFIBUS PA/FOUNDATION Fieldbus)

A 4 hilos (HART)

Tecnología inalámbrica Bluetooth® y aplicación (opcional)

Precisión

Sonda de varilla: +/-2 mm (0.08 in)

Temperatura ambiente

-20...+80 °C

(-4...+176 °F)

Continuo / Líquidos**Temperatura del proceso**

-20...+150 °C

(-4...+302 °F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío...16bar

(Vacío...232psi)

Principales partes húmedas

Sonda de varilla:

304, 304L, 316L, PEEK

Conexión a proceso

Cuerda:

M24

Conexión a proceso higiénica

Triclamp

DIN11851

DIN11864-1

NEUMO

Varivent N

SMS

Longitud del sensor

Sonda de varilla: 6 m (20 ft)

Máx. distancia de medición

Varilla: 6 m (20 pies)

Mín. DK > 1.6

Comunicación

4...20 mA HART

PROFIBUS PA

FOUNDATION Fieldbus

Tecnología inalámbrica Bluetooth®

Certificados / Aprobaciones

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, INMETRO, NEPSI, KC, EAC

Continuo / Líquidos

Aprobaciones de seguridad

Protección contra sobrellenado WHG
SIL

Aprobaciones de diseño

EN 10204-3.1

Aprobaciones higiénicas

3A, EHEDG
CoC ASME-BPE

Opciones

Sensor remoto con cable de 3 m/9 ft o 6 m/18 ft,
Casquillo para soldar,
Configuración a distancia mediante la aplicación SmartBlue a través de
Bluetooth®

Límites de la aplicación

Límites de la aplicación

Más información www.ar.endress.com/FMP53