

Medición por radar / Time-of-Flight Micropilot FMR50

Modelo básico para medición de nivel en aplicaciones con líquidos



Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/FMR50

Ventajas:

- Medición no invasiva fiable incluso con cambio de producto o condiciones de proceso cambiantes
- Concepto de gestión de datos HistoROM para una puesta en marcha, mantenimiento y diagnóstico sencillos
- La máxima fiabilidad incluso en presencia de elementos perturbadores en el depósito gracias al nuevo análisis Multi-Echo Tracking
- Hardware y software desarrollados según IEC 61508 hasta SIL3 (con redundancia homogénea)
- Tecnología Heartbeat para un funcionamiento de la planta económico y seguro durante todo el ciclo de vida
- Integración directa en sistemas de control o gestión de activos y manejo intuitivo por menú guiado (en campo o desde un sistema de control)
- La prueba más fácil del mundo para certificación SIL y WHG, para ahorrar tiempo y dinero

Resumen de especificaciones

- **Precisión** +/- 2 mm (0.08 in)
- **Temperatura del proceso** -40...+130 °C (-40...+266 °F)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**
Vacío... 3bar (Vacío... 43.5 psi)
- **Máx. distancia de medición** Estándar: 30 m (98 ft) Con dinámica avanzada: 40 m (131 ft)
- **Principales partes húmedas** PVDF, Viton, PP, PBT

Ámbito de aplicación: Micropilot FMR50 es la mejor opción en aplicaciones sencillas de almacenamiento y reserva, y también en procesos auxiliares. El radar para espacio abierto FMR50 se usa para la

medición de nivel en continuo no invasiva en líquidos, pastas y lodos. La medición no se ve afectada por las condiciones cambiantes del producto, los cambios de temperatura, ni las coberturas de gases o vapores. El acceso remoto está disponible con la aplicación SmartBlue a través de Bluetooth.

Características y especificaciones

Continuo / Líquidos

Measuring principle

Nivel de radar

Característica / Aplicación

Para mediciones de nivel básicas en líquidos, pastas y lodos; no le afectan los productos cambiantes, los cambios de temperatura, los gases protectores ni el vapor;

Antena de bocina encapsulada recubierta de PVDF o PP

Especialidades

Heartbeat Technology,

SIL 2 según IEC 61508,

Puesta en marcha a través de Bluetooth®,

Aplicación SmartBlue de configuración y mantenimiento,

Seguridad y fiabilidad con seguimiento multieco,

HistoROM,

Etiqueta (TAG) RFID para facilitar la identificación

Suministro / Comunicación

A 2 hilos (HART/PROFIBUS PA/FOUNDATION Fieldbus)

A 4 hilos (HART)

Tecnología inalámbrica Bluetooth® y aplicación (opcional)

Frecuencia

Banda Ka (~ 26 GHz)

Precisión

+/- 2 mm (0.08 in)

Continuo / Líquidos

Temperatura ambiente

-40...+80 °C
(-40...+176 °F)

Temperatura del proceso

-40...+130 °C
(-40...+266 °F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío... 3bar
(Vacío... 43.5 psi)

Principales partes húmedas

PVDF, Viton, PP, PBT

Conexión a proceso

Cuerda:
G1 1/2, MNPT1 1/2
Brida:
UNI DN80...DN150 (3"...6")

Máx. distancia de medición

Estándar: 30 m (98 ft)
Con dinámica avanzada: 40 m (131 ft)

Comunicación

4...20 mA HART
PROFIBUS PA
FOUNDATION Fieldbus
Tecnología inalámbrica Bluetooth®

Certificados / Aprobaciones

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, JPN Ex, INMETRO, NEPSI, KC

Aprobaciones de seguridad

Protección contra sobrellenado WHG
SIL

Continuo / Líquidos

Opciones

Indicador,
Parametrización personalizada,
Sin PWIS,
Configuración a distancia mediante la aplicación SmartBlue a través de Bluetooth®

Límites de la aplicación

Fase gaseosa del amoníaco:
FMR54 en tubo tranquilizador
Formación de adherencias intensa:
FMR54 con limpieza por inyección de aire
Constante dieléctrica (DK) baja:
FMR51
Solo resistencia PTFE:
FMR52
Mediciones de custody transfer:
FMR5xx

Más información www.ar.endress.com/FMR50