

Detección de nivel por horquilla vibrante Soliphant FTM52

Detector de nivel robusto con extensión de cable para sólidos granulados de grano fino, también para zonas explosivas



F L E X

Ventajas:

- SIL2 según IEC 61508
- Sin partes mecánicas móviles, no necesita mantenimiento
- La medición no se ve afectada por la acumulación de suciedad ni por vibración externa
- Diversos tipos de electrónicas: p. ej. NAMUR, relé, tiristor y PFM, para conseguir una alineación óptima con el sistema de control de la planta
- Indicación de adherencias y abrasión seleccionable, configuración de densidad y retardo de conmutación seleccionables
- Opción de sensor teflonado o pulido
- Detección de adherencias y corrosión

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -40°C ...80 °C (-40°F ... 170°F)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**
Vacío ... 2 bar (Vacío ... 30 psi) máx.. 6 bar / 80 psi para EExd/
EExde
- **Densidad min. del medio** 10 g/l (8 g/l contra pedido)

Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/FTM52

Ámbito de aplicación: Soliphant FTM52 es un detector de nivel por horquilla vibrante para uso en silos que contengan sólidos granulados de grano fino o sólidos pulverulentos, incluso con una densidad de granulado baja. Apto para una amplia gama de aplicaciones con certificados internacionales para uso en zonas con peligro de explosión por sustancias pulverulentas o gases. Disponible con horquillas pulidas y cabezal de acero inoxidable con Tri-Clamp o cabezal de aluminio y horquillas teflonadas. Equipo sin mantenimiento, para uso en

aplicaciones típicas, tales como cereales, harina, azúcar, pienso, polvo, yeso

Características y especificaciones

Nivel del Punto / Sólidos

Measuring principle

Sólidos con vibración

Característica / Aplicación

Interruptor de nivel límite para sólidos de grano fino y polvos

Sensor en horquilla

Universal

No se necesita calibrar

No se ve afectado por acumulación de sólidos o vibración externa

Robusto

Valor del interruptor visible desde fuera

Extensión de cable

Especialidades

Detección de acumulación y corrosión

Versión remota

3 versiones de temperatura disponibles

SIL 2

Suministro / Comunicación

10-55V DC PNP 3 hilos

19-253V AC 2 hilos

19...253V AC / 19V...55V DC 2 contacto del relé

8/16mA

NAMUR

PFM

Temperatura ambiente

-50°C ... 70°C

(-60°F ... 160°F)

Nivel del Punto / Sólidos**Temperatura del proceso**

-40°C ...80 °C
(-40°F ... 170°F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío ... 2 bar
(Vacío ... 30 psi)
máx.. 6 bar / 80 psi para EExd/EExde

Densidad min. del medio

10 g/l (8 g/l contra pedido)

Principales partes húmedas

Seleccionable por el sensor:316L 3.2µm
316L 0.8µm
316L revestido con PTFE (para evitar acumulaciones)
Cable: PUR, Silicón

Resistencia a la tensión máxima

3000 N

Conexión a proceso

Cuerda

R 1 1/2"

1 1/4" NPT

1 1/2" NPT

EN Brida DN50...DN100

ANSI Brida 2"...4"

JIS Brida 50A...100A

Conexión a proceso higiénica

Tres abrazaderas ISO2852

Nivel del Punto / Sólidos**Longitud del sensor**

750....20000mm
(30...800")

Comunicación

DC PNP 2 hilos
Tiristor AC
DPDT relevador
8/16mA
NAMUR
PFM

Certificados / Aprobaciones

ATEX
FM
CSA
TISS
SIL

Aprobaciones de seguridad

SIL

Opciones

Cubierta de vidrio
Espaciador de temperatura EN10204-3.1

Componentes

PFM: FTL325P, FTL375P
NAMUR: FTL325N, FTL375N

Límites de la aplicación

Tamaño de grano > 10mm (0.4")

Más información www.ar.endress.com/FTM52