

Detector de nivel Soliswitch FTE20 Conmutador de paleta rotativa

Detector de nivel para sólidos granulados de dispositivo mecánico simple, extremadamente robusto y económico



desde **719,85 US\$**

Precio a partir del 24.06.2021

Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/FTE20

Ventajas:

- Ante todo, la seguridad - Prevención contra reboses con un sistema automático de monitorización de la rotación
- Control óptico de la rotación para una comprobación fácil y rápida, bien para instalación o para resolución de problemas
- Cabezal de material polimérico extremadamente robusto con las últimas certificaciones para zonas con peligro de deflagración según ATEX, FM y CSA
- Ahorro en costes durante todo el ciclo de vida:
Proceso de pedido rápido gracias a la aplicación E-direct
Instalación rápida
Concepto fácil de resolución de problemas sin necesidad de desmontaje
La mejor relación precio/rendimiento del mercado
- Ajuste al peso de los sólidos sin necesidad de herramientas
- Cabezal giratorio 360° que permite un alineamiento óptimo tras la instalación.

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -20 °C ... 80 °C (-4 °F ... 170 °F)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.** 0.5 bar a 1.8 bar (7 psi ... 25 psi)
- **Densidad min. del medio** ≥ 80 g/l

Ámbito de aplicación: El Soliswitch FTE20 de bajo coste es un conmutador de nivel para detección de nivel de paleta rotativa en sólidos granulados. Su robusto cabezal hecho de un polímero y su diseño

compacto lo convierten en un sensor ideal para la detección de lleno, vacío y alarma en aplicaciones con sólidos granulados. Los polímeros optimizados confieren a la unidad una robustez extraordinaria, y por lo tanto, adecuada para ser usada en zonas con peligro de deflagración por sustancias pulverulentas según los estándares más actuales.

Características y especificaciones

Nivel del Punto / Sólidos

Measuring principle

Paleta

Característica / Aplicación

universalmente aplicable

como un todo, alarma de vacío y demanda en silos que contienen sólidos

Especialidades

Sistema de monitoreo de rotación

Paleta abatible

Suministro / Comunicación

230 V AC 50/60 Hz

115 V AC 50/60 Hz

24 V AC 50/60 Hz

20 a 28 V DC

Temperatura ambiente

-20 °C ... 60 °C

(-4 °F ... 140 °F)

Nivel del Punto / Sólidos**Temperatura del proceso**

-20 °C ... 80 °C

(-4 °F ... 170 °F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

0.5 bar a 1.8 bar

(7 psi ... 25 psi)

Densidad min. del medio

>= 80 g/l

Principales partes húmedas

1.4305

Resistencia a la tensión máxima

Versión de cable > 1500N

Conexión a proceso

NPT 1 1/2", PBT

NPT 1 1/4", PBT

G 1 1/2", PBT

NPT 1 1/2", 1.4305

NPT 1 1/4", 1.4305

G 1 1/2", 1.4305

Nivel del Punto / Sólidos**Longitud del sensor**

75 mm (3")

100 mm (4")

120 mm (4")

200 mm (8")

300 mm (12")

Longitud de soga de aprox. 2000 mm (80"), se puede acortar

Comunicación

Micro interruptor con transición contacto máx.. 10 A/250 VAC

Certificados / Aprobaciones

ATEX II 1/3 D

CSA DIP/ II, III/1/E-G (¡necesaria!)

FM DIP/ II, III/1/E-G

Opciones

Sistema de monitoreo de rotación

Lámpara de señales

Paleta abatible

Cubierta de protección contra la intemperie

Componentes

Supresor de picos HAW569

Más información www.ar.endress.com/FTE20