

Detección de nivel por horquilla vibrante

Liquiphant FTL81

Detección de nivel FailSafe para líquidos para la prevención de sobrelLENADOS



Ventajas:

- Para uso en sistemas que requieren niveles de seguridad funcional hasta SIL3 según IEC 61508 Ed.2.0/ IEC 61511-1/ISA 84-1 y DIN EN ISO 13849
- Test de pruebas: intervalo del test de prueba de hasta 12 años, comprobación de equipos tan solo pulsando un botón
- Automonitorización permanente y redundancia interna
- Salida 4-20 mA (según NAMUR NE 06/NE 43): fácil de integrar (Nivotester FailSafe FTL825) con dos canales de salida (contactos de seguridad) y función de bloqueo o integración directa en PLC de seguridad
- Sin necesidad de ajustes: puesta en marcha rápida y de bajo coste
- Sin partes mecánicas móviles: sin mantenimiento, sin desgaste, larga vida útil
- Monitorización de la horquilla vibrante para prevenir daños, corrosión, adherencias y bloqueos mecánicos

Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/FTL81

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -60°C...+280°C (-76°F...+540°F)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**
Vacío...100 bar (1450 psi)
- **Densidad min. del medio** Densidad desde 0.4 g/cm³ (0.4 SGU)

Ámbito de aplicación: Liquiphant FTL81 es un equipo de detección de nivel para uso en zonas con peligro de explosión que está dotado con todos los certificados internacionales. Prevención de sobrelLENADOS FailSafe en aplicaciones con seguridad funcional hasta SIL3 con un único equipo. Valores de medición fiables, insensibles a: cambios en las

propiedades del producto, caudal, turbulencias, burbujas de gas, espuma, vibraciones o adherencias.

Características y especificaciones

Nivel del Punto / Líquidos

Measuring principle

Líquidos con vibración

Característica / Aplicación

Interruptor de nivel puntual fiable con tubería de prolongación para aplicaciones de seguridad de MÍN y MÁX hasta SIL3.

Sellado dual/segunda línea de defensa

Concepción de la caja de tipo modular

Especialidades

Características sobresalientes

- señal LIVW permanente

monitorea seguridad de la función

-diseño a prueba de fallas y

-alta disponibilidad de los valores de medición

Suministro / Comunicación

2 hilos 4...20 mA

Temperatura ambiente

-60°C...+70°C

(-76°F...+160°F)

Temperatura del proceso

-60°C...+280°C

(-76°F...+540°F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío...100 bar

(1450 psi)

Densidad min. del medio

Densidad desde 0.4 g/cm³

(0.4 SGU)

Nivel del Punto / Líquidos**Principales partes húmedas**

316L
Aleación C

Conexión a proceso

Brida:
DN25...DN100,
ASME 1"...4",
JIS 10K...20K
Rosca:
G3/4, G1, R3/4,
R1, MNPT3/4, MNPT1

Longitud del sensor

Tubo de prolongación hasta 3 m (9.8 ft)

Comunicación

2 hilos 4...20 mA

Certificados / Aprobaciones

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, NEPSI, EAC

Aprobaciones de seguridad

Protección contra sobrellenado WHG
Detección de fugas
SIL3

Aprobaciones de diseño

EN 10204-3.1
NACE MR0175, MR0103
ASME B31.3
AD2000

Aprobación marítima

GL/ ABS/ LR/ BV/ DNV

Nivel del Punto / Líquidos

Opciones

Libre de PWIS

Punto de alimentación hermético

Protección contra intemperie

Componentes

Nivotester FTL825, Transmisor

Más información www.ar.endress.com/FTL81