

LPGmass D8EB

Caudalímetro Coriolis

El caudalímetro para aplicaciones de reabastecimiento y distribución de fácil integración en el sistema



Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/D8EB

Ventajas:

- Excelente seguridad operativa – fiable en condiciones ambientales extremas
- Menor cantidad de puntos de medición – Medición multivariable (caudal, densidad, temperatura)
- Ahorro de espacio – Sin necesidad de tramos rectos de entrada/salida
- Transmisor de tamaño reducido – funcionalidad completa con la menor área de recepción
- Puesta en marcha rápida – equipos preconfigurados
- Recuperación automática de datos para servicio

Resumen de especificaciones

- **Error de medición máx.** Caudal máscico (líquido): $\pm 0,20$ % Caudal volumétrico (líquido): $\pm 0,30$ %
- **Rango de medición** de 0 a 70.000 kg/h (0 a 2.570 lb/min)
- **Rango de temperatura del medio** -50 a $+125$ °C (-58 a $+257$ °F)
- **Máx. presión de proceso** PN 40, Clase 300
- **Materiales húmedos** Tubo de medición: 1.4539 (904L)
Conexión: 1.4404 (316/316L)

Ámbito de aplicación: El equipo LPGmass está diseñado especialmente para medición de caudal de GLP en surtidores y descarga de camiones cisternas. Combina una medición de temperatura integrada con funciones de conversión inteligentes, y proporciona corrección de volumen directamente en campo. LPGmass será la opción preferida para integradores de sistemas y fabricantes de skids y equipos.

Características y especificaciones

Líquidos

Measuring principle

Coriolis

Título del producto

El medidor de flujo para aplicación de reabastecimiento de combustible y distribución con una fácil integración de sistema. Medición precisa de gas petróleo líquido en aplicaciones de reabastecimiento y distribución.

Características del sensor

Excelente seguridad operacional – confiable bajo condiciones ambientales extrema. Menos puntos de medición de proceso – medición multivariable (flujo, densidad, temperatura). Instalación ahorradora de espacio – sin necesidad de corridas de entrada/salida. Tasas de flujo de hasta 70 000 kg/h (2570 lb/min). Cálculo de flujo de volumen de acuerdo a API tabla 53.

Características del transmisor

Transmisor ahorrador de espacio - funcionalidad completa con el menor impacto. Rápida puesta en marcha - dispositivos pre-configurados. Recuperación automática de datos para servicio. Carcasa de transmisor compacta, robusta. Modbus RS485

Rango de diámetro nominal

DN 8 a 50 ($\frac{3}{8}$ a 2")

Materiales húmedos

Tubo de medición: 1.4539 (904L)

Conexión: 1.4404 (316/316L)

Variables medidas

Flujo másico, densidad, temperatura, flujo volumétrico, flujo volumétrico corregido, densidad de referencia

Error de medición máx.

Caudal másico (líquido): $\pm 0,20$ %

Caudal volumétrico (líquido): $\pm 0,30$ %

Líquidos

Rango de medición

de 0 a 70.000 kg/h (0 a 2.570 lb/min)

Máx. presión de proceso

PN 40, Clase 300

Rango de temperatura del medio

-50 a +125 °C (-58 a +257 °F)

Rango de temperatura ambiente

-40 a +60 °C (-40 a +140 °F)

Material de carcasa del sensor

1.4301 (304), resistente a la corrosión

Material de la cubierta del transmisor

Recubierto de AlSi10Mg

Grado de protección

IP66/67, caja tipo 4X

Pantalla/Operación

Sin operación local

Posible configuración vía herramientas de operación

Salidas

Ninguno

Entradas

Ninguno

Comunicación digital

HART

Modbus RS485

Suministro de energía

DC 20 a 30 V

Líquidos

Aprobaciones para áreas peligrosas

ATEX, IECEx, cCSAus, NEPSI, INMETRO

Seguridad del producto

CE, C-Tick

Aprobaciones y certificados metrológicos

Calibración realizada en instalaciones de calibración acreditadas (de acuerdo a ISO/IEC 17025)

Certificados y aprobaciones de presión

PED, CRN

Certificados del material

material 3.1

Más información www.ar.endress.com/D8EB