

Analizador de fósforo total (TP) Liquiline SystemCA80TP

Analizador del fósforo total (TP) para la monitorización ambiental y de aguas residuales industriales y municipales



Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/CA80TP

Ventajas:

- El método de azul de molibdeno según EN ISO 6878:2004 garantiza la comparación directa con los resultados de laboratorio
- Cubriendo las necesidades de la industria: El analizador es perfectamente apto para la monitorización ambiental en aguas residuales industriales y municipales
- Integración en proceso rápida y sencilla: Instalación directa de la versión autocebante o filtro en Y para aplicaciones de bypass
- El mayor nivel de seguridad: Cubierta de seguridad controlada por software para el reactor y todas las partes a alta temperatura. Una barrera de luz de seguridad adicional previene la sobredosificación de reactivos y muestra.
- Combinación de obtención de muestra fiable y dosificación de alta precisión: Las bombas peristálticas pueden hacer frente a las partículas en la muestra. Las barreras de luz hacen posible una dosificación precisa y reproducible.
- Vida útil de los reactivos mejorada gracias al módulo de refrigeración opcional
- Actualización de funcionalidades fácil a una estación de medición completa, simplemente añadiendo módulos y conectando los sensores Memosens.

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** 0.05 ... 10 mg/l 0.5 ... 50 mg/l
- **Temperatura del proceso** 4 ... 40 °C (39.2 ... 104 °F)
- **Presión de proceso** a presión atmosférica, < 0.2 bar

Ámbito de aplicación: El fósforo es un factor decisivo en el crecimiento excesivo de algas y plantas en cuerpos de agua, por lo que la monitorización continua de este parámetro es esencial. El analizador de fósforo total (TP) Liquiline System ofrece la medición continua y precisa de este parámetro y garantiza la mayor seguridad de proceso. La calibración y limpieza automáticas suponen un ahorro de costes de operación mientras que los diagnósticos avanzados con acceso remoto le ayudan a proporcionar la documentación de proceso a los organismos competentes.

Características y especificaciones

Analizador

Measuring principle

Colorimétrico

Característica

Analizador para fósforo total

Tamaño

Gabinete

793 x 530 x 417 mm

31.22 x 20.87 x 16.42 in

Gabinete del Stand

1693

Diseño

Diseño abierto, gabinete y carcasa de pie
ASA-PC de plástico de alto desempeño, stand adicional de acero
recubierto

Temperatura del proceso

4 ... 40 °C (39.2 ... 104 °F)

Analizador**Temperatura ambiente**

5 ... 40C (41 ... 104F)

Presión de proceso

a presión atmosférica, < 0.2 bar

Clasificación de la sonda

min. 5 ml/min

Consistencia de la sonda

bajo contenido de sólidos(TS<50mg/l)

Especiales

Escalamiento fácil a estación de medición con hasta cuatro sensores digitales Memosens

Calibración y limpieza automática

Medición configurable por el usuario, intervalos de limpieza y calibración

Analizador de auto cebado con unidad de dosificación óptica I

Módulo de dilución (opcional)

Comunicación digital para acceso remoto

Aplicación

Monitoreo y optimización de la capacidad de limpieza de las plantas de tratamiento de aguas residuales industriales y municipales

Monitoreo de la salida de las plantas de tratamiento de aguas residuales para propósitos de documentación

Monitoreo y optimización de tinas de lodo activado

Analizador

Suministro de energía

100 ... 120 VAC / 200 ... 240 VAC \pm 10%
24 VDC \pm 10%
50 \pm 1 o 60 \pm 1,2 Hz

Salida

2x 0/4 ... 20 mA
Web Server, Modbus, Ethernet/IP, Profibus DP

Entrada

1 o 2 canales de medición

1 ... 4 entradas de sensor digitales para sensores con protocolo Memosens (opcional)

Rango de medición

0.05 ... 10 mg/l
0.5 ... 50 mg/l

Consumibles

Los reactivos y las soluciones estándar CY80TP son necesarios para la operación.

Más información www.ar.endress.com/CA80TP