

Analizador COT CA72TOC para aplicaciones a alta temperatura

Monitorización en línea fiable de aguas residuales industriales



Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/CA72TOC

Ventajas:

- Optimización de proceso: protección constante contra pérdidas de producto.
- Económica: la versión de 2 canales ofrece una relación rendimiento-precio excelente.
- Monitorización de descargas fiable: configuración para grasas, valores bajos de pH y ácidos orgánicos.
- Estabilidad y seguridad de proceso mejoradas: Reajuste inmediato del proceso basado en información 'online'.
- Diseño sólido: Filtro para hendidura de autolimpieza y función de retrolavado automático permiten intervalos largos entre mantenimientos.
- Operación segura y cómoda: Acceso y diagnóstico remotos mediante interfaz en serie.

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** 0,25 a 600 mg TOC/l 1 a 2.400 mg TOC/l 2,5 a 6.000 mg TOC/l 5 a 12.000 mg TOC/l Con la predisolución opcional, el rango de medición se expandirá lo equivalente al factor 20
- **Temperatura del proceso** 0 a 40°C (32 a 104°F)
- **Presión de proceso** Sin presión

Ámbito de aplicación: El analizador CA72TOC determina el contenido en carbono orgánico total (COT) en diversas industrias. Mide con fiabilidad y precisión incluso en aplicaciones exigentes con alto contenido en sal, grasas o fibras. Una detección fiable de pérdidas de producto incrementa la producción del proceso y ahorra dinero día a día. Diseñado para una estabilidad a largo plazo y un rendimiento máximo, el analizador

CA72TOC proporciona un funcionamiento seguro de su planta. Los mensajes de diagnóstico claros proporcionan una ayuda activa a su estrategia de mantenimiento.

Características y especificaciones

Analizador

Measuring principle

Fotométrico UV

Característica

Analizador para la determinación online del carbono orgánico total (COT) en productos acuosos usando la combustión termocatalítica

Tamaño

1558 × 785 × 400 mm

61,3 × 30,9 × 15,8 in

Diseño

IP54

Temperatura del proceso

0 a 40°C (32 a 104°F)

Temperatura ambiente

5 a 35°C (41 a 95°F)

Presión de proceso

Sin presión

Velocidad del caudal de la muestra

20 ml/min (0,32 US gal/h)

Uniformidad de las muestras

Acuoso

Las sustancias inflamables no están permitidas en concentraciones inflamables. En estos casos es necesario diluir la muestra

Analizador

Especiales

Trampa salina calentable
Concepto de horno intercambiador
Dosificación del ácido controlada por pH con purga CTI

Aplicación

Monitorización de las aguas residuales industriales
Control de las aguas residuales de proceso
Monitorización de las aguas superficiales industriales
Registro de la carga de carbono para controlar las dosis de nutrientes

Fuente de alimentación

115 VAC, 230 VAC, 50/60Hz

Salida / comunicación

0/4 a 20 mA, separada galvánicamente
La versión de dos canales cuenta con una adicional
RS 232 C, patentada, para salida de datos y control remoto (opcional)

Entrada

8 entradas de señal de 24 VCC, activa, carga máx. 500 Ohm

Rango de medición

0,25 a 600 mg TOC/l
1 a 2.400 mg TOC/l
2,5 a 6.000 mg TOC/l
5 a 12.000 mg TOC/l
Con la predisolución opcional, el rango de medición se expandirá lo equivalente al factor 20

Consumibles

Reactivo de purga, KHP o ácido cítrico estándar

Más información www.ar.endress.com/CA72TOC