

Liquiphant FTL62, el sensor recubierto para productos corrosivos

Un detector de nivel para líquidos corrosivos y de bombeo



Más información y precios actuales:

www.ar.endress.com/FTL62

Ventajas:

- Principio de medición universal para la detección de nivel límite; tecnología de horquilla vibrante contrastada
- Desarrollado en conformidad con IEC 61508 para una seguridad máxima; aplicaciones SIL 2/3 (compatibilidad con terceras partes certificada)
- Planificación rápida y simple de test de prueba regulares gracias a la guía con asistentes de software desde la app SmartBlue o mediante un botón de prueba o un pin magnético desde el exterior. Por medio de estos tres modos se puede iniciar una comprobación sencilla y rápida del lazo de control de seguridad del instrumento
- Heartbeat Technology le proporciona un diagnóstico seguro y continuo y una comprobación simple
- **Heartbeat Diagnostics:** El diagnóstico permanente incrementa la seguridad de la planta. Conectando el equipo con el SmartBlue App puede encontrar la información de diagnóstico, con facilidad y en tiempo real
- **Heartbeat Verification:** La comprobación del equipo puede hacerse sin interrumpir el proceso. El informe de la comprobación se genera automáticamente
- **Heartbeat Monitoring:** Gracias a los datos de monitorización de la frecuencia del sensor, dispondrá de toda la información necesaria para poner en práctica un mantenimiento predictivo y unas estrategias de optimización de proceso

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -50 °C...+150 °C (-58 °F...+302 °F)
-

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío...40 bar Vacío...580 psi

- **Densidad min. del medio** 0,5 g/cm³ (0,4 g/cm³ opcional)

Ámbito de aplicación: Liquiphant FTL62 está orientado sobre todo a aplicaciones específicas con líquidos agresivos y a simplificar los test de prueba, a la fiabilidad y seguridad (SIL) en conformidad con IEC 61508, API 2350 y WHG. El equipo de horquilla vibrante está diseñado con una tecnología de medición segura y activa en líquidos corrosivos y persigue una detección de nivel contrastada y fiable para la prevención de sobrellenado de depósitos y la protección contra funcionamiento en seco. El equipo FTL62 es fácil de usar, dispone de conexión digital y proporciona datos en tiempo real.

Características y especificaciones

Nivel del Punto / Líquidos

Measuring principle

Líquidos con vibración

Característica / Aplicación

Equipo compacto de horquilla vibrante con recubrimiento altamente resistente a la corrosión para productos corrosivos,
Tubo de prolongación opcional hasta 3 m (9.8 ft),
Concepción de la caja de tipo modular

Especialidades

Heartbeat Technology,
Aplicación SmartBlue para configuración y mantenimiento a través de Bluetooth®,
Módulo LED,
Etiqueta (TAG) RFID para facilitar la identificación,
Segunda línea de defensa
Espaciador por temperatura para elevadas temperaturas de proceso,
Funciones de tipo "plug and play"

Nivel del Punto / Líquidos**Suministro / Comunicación**

19...253 V CA/a 2 hilos,
10...55 V/CC-PNP a 3 hilos,
9...20 V CC con relé DPDT,
19...253 V CA o 19...55 V CC con relé DPDT,
A 2 hilos NAMUR,
A 2 hilos PFM

Temperatura ambiente

-60 °C...+70 °C
(-51 °F...+158 °F)

Temperatura del proceso

-50 °C...+150 °C
(-58 °F...+302 °F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío...40 bar
Vacío...580 psi

Densidad min. del medio

0,5 g/cm³
(0,4 g/cm³ opcional)

Principales partes húmedas

ECTFE,
PFA (Edlon, RubyRed o conductivo)
316L
Esmalte

Conexión a proceso

Bridas:
DN25...DN100
ASME 1"...4"
JIS 50A

Longitud del sensor

Hasta 3 m (9.8 ft)

Nivel del Punto / Líquidos**Comunicación**

A 2 hilos carga directa
CC-PNP a 3 hilos
Relés
NAMUR
PFM
Tecnología inalámbrica Bluetooth®

Certificados / Aprobaciones

ATEX, IEC Ex

Aprobaciones de seguridad

Protección contra sobrellenado según WHG
SIL2/SIL 3 según IEC 61508

Aprobaciones de diseño

EN 10204-3.1
Tuberías de proceso ASME B31.3
CRN

Aprobación marítima

ABS/LR/BV/DNV GL

Opciones

Temperatura ambiente no inferior a -60 °C (-76 °F),
Caja de acero inoxidable para condiciones muy exigentes

Componentes

FTL325P interfaz PFM
FTL325N interfaz NAMUR

Más información www.ar.endress.com/FTL62